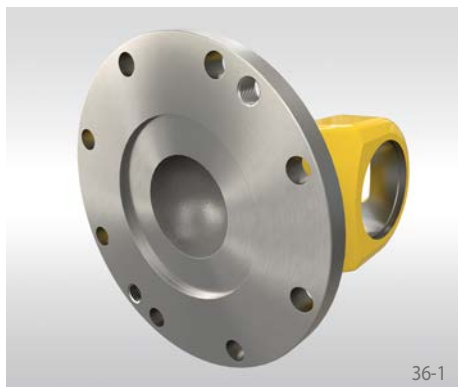


Typen von Flanschmitnehmern

Flanschmitnehmer B mit Reibschluss



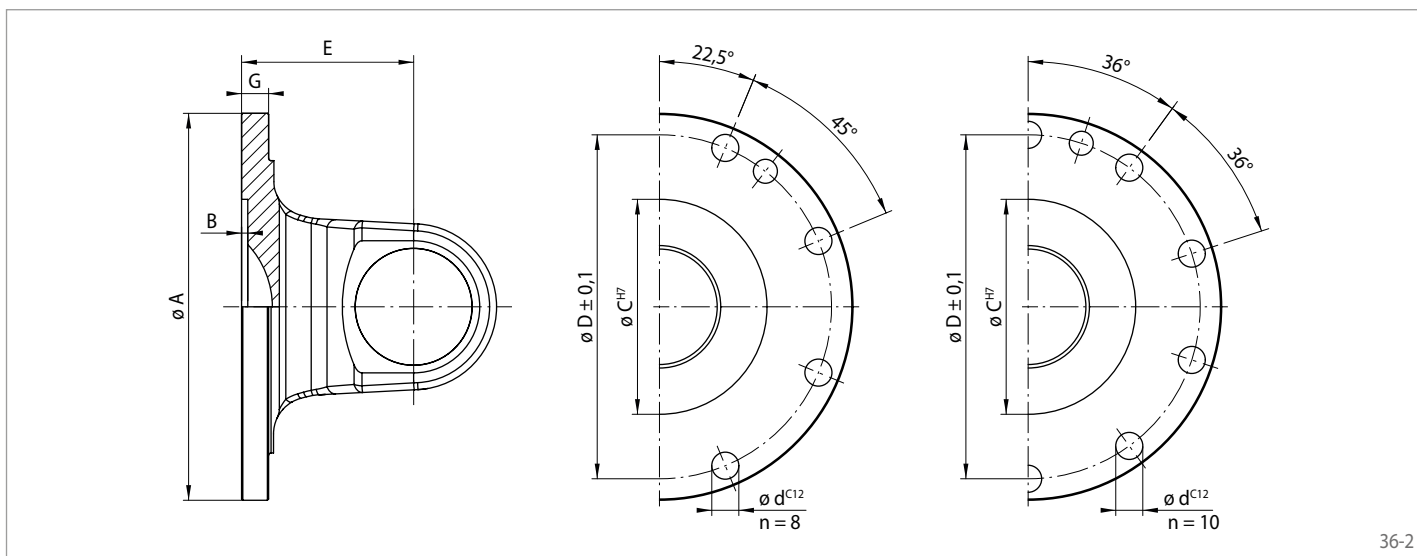
Eigenschaften

Flanschmitnehmer B mit Reibschluss werden bei unseren Gelenkwellen am häufigsten verwendet. Ihre einfache und robuste Konstruktion machen sie zur bevorzugten Wahl für die meisten Anwendungen.

Bestellbeispiel

Flanschmitnehmer	B
Option 1)	S
Gelenkwellengröße	3053
Flanschdurchmesser	250
Längeneinheit	mm
Kurzbezeichnung	BS-3053-250-mm

1) Realisierung, optionaler gelenkseitiger Schraubeneinführbarkeit: Ja = S oder Nein = leer



Gelenkwellengröße	Rotationsdurchmesser K		Flanschdurchmesser A		Zentriertiefe B		Zentrierdurchmesser C		Lochkreisdurchmesser D		Lagermittlen-Abstand E		Plattenstärke G		Bohrungsdurchmesser d		Anzahl Bohrungen n	GSE *
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		
2065	198	7.80	180	7.09	3,5	0.14	110	0.14	155.5	6.12	110	4.33	15	0.59	16	0.63	10	n
			225	8.86	5	0.20	140	0.20	196	7.72	110	4.33	16	0.63	16	0.63	8	o
			250	9.84	5	0.20	140	0.20	218	8.58	110	4.33	18	0.71	18	0.71	8	s
3052	225	8.86	225	8.86	5	0.20	140	0.20	196	7.72	125	4.92	16	0.63	16	0.63	8	o
			250	9.84	6	0.24	140	0.24	218	8.58	125	4.92	18	0.71	18	0.71	8	s
			285	11.22	7	0.28	175	0.28	245	9.65	125	4.92	20	0.79	20	0.79	8	o
3053	225	8.86	225	8.86	5	0.20	140	0.20	196	7.72	125	4.92	16	0.63	16	0.63	8	o
			250	9.84	6	0.24	140	0.24	218	8.58	125	4.92	18	0.71	18	0.71	8	s
			285	11.22	7	0.28	175	0.28	245	9.65	125	4.92	20	0.79	20	0.79	8	o
8050	225	8.86	225	8.86	5	0.20	140	0.20	196	7.72	125	4.92	16	0.63	16	0.63	8	o
			250	9.84	6	0.24	140	0.24	218	8.58	125	4.92	18	0.71	18	0.71	8	s
			285	11.22	7	0.28	175	0.28	245	9.65	125	4.92	20	0.79	20	0.79	8	o
3062	250	9.84	250	9.84	6	0.24	140	0.24	218	8.58	130	5.12	20	0.79	18	0.71	8	o
			285	11.22	7	0.28	175	0.28	245	9.65	130	5.12	20	0.79	20	0.79	8	o
			315	12.40	7	0.28	175	0.28	280	11.02	130	5.12	22	0.87	22	0.87	8	s
3065	286	11.26	285	11.22	7	0.28	175	0.28	245	9.65	140	5.51	22	0.87	20	0.79	8	o
			315	12.40	7	0.28	175	0.28	280	11.02	140	5.51	22	0.87	22	0.87	8	o
			350	13.78	8	0.31	220	0.31	310	12.20	150	5.91	25	0.98	22	0.87	10	s
3070	315	12.40	315	12.40	7	0.28	175	0.28	280	11.02	180	7.09	22	0.87	22	0.87	8	o
			350	13.78	8	0.31	220	0.31	310	12.20	180	7.09	25	0.98	22	0.87	10	o
			350	13.78	8	0.31	220	0.31	310	12.20	290	11.42	25	0.98	22	0.87	10	s
3075	355	13.98	390	15.35	8	0.31	250	0.31	345	13.58	290	11.42	28	1.10	24	0.94	10	s
			435	17.13	10	0.39	280	0.39	385	15.16	290	11.42	32	1.26	27	1.06	10	s
			390	15.35	8	0.31	250	0.31	345	13.58	215	8.46	32	1.26	24	0.94	10	o
3078	390	15.35	435	17.13	10	0.39	280	0.39	385	15.16	215	8.46	40	1.57	27	1.06	10	o
			435	17.13	10	0.39	280	0.39	385	15.16	215	8.46	40	1.57	27	1.06	10	o

* GSE = Gelenkseitige Schraubeneinführbarkeit: s = serienmäßig vorhanden, o = optional realisierbar, n = nicht möglich