

Gelenkwelle CSL mit Längenausgleich



30-1

Eigenschaften

Nenn Drehmomente	29 000 - 290 000 Nm 257 000 - 2 567 000 lb·ft
Flanschdurchmesser	180 - 480 mm 7.09 - 18.90 in
Rotationsdurchmesser	198 - 390 mm 7.80 - 15.35 in
Max. Beugungswinkel	15° - 24° (größenabhängig)
Verschiebbare Länge	110 - 200 mm 4.33 - 7.87 in
Max. Zusammen- geschobene Länge	4 500 mm / 177.17 in * 6 500 mm / 255.91 in ** * gewuchtet; ** ungewuchtet

Bestellangaben

Gelenkwellenbauart	z.B.
• CSL mit Längenausgleich • CSS kurz mit Längenausgleich • CSF ohne Längenausgleich	CSL

Gelenkwellengröße	z.B.
• 2065 • 8050 • 3070 • 3052 • 3062 • 3075 • 3053 • 3065 • 3078	3053

Zusammengeschobene Länge	z.B.
• 760 - 6 500 mm • 29.92 - 255.91 in	2505

Ausführung Flanschmitnehmer links	z.B.
<u>Typ</u> • B mit Reibschluss • S mit Spannhülsen • K mit Querkeil • T mit Klauen-Verzahnung • H mit Hirth-Verzahnung	B
<u>Option</u> Realisierung, optionaler gelenkseitiger Schrauben- einführbarkeit • Ja = S • Nein = leer	S
Flanschdurchmesser links	z.B.
• 180 - 480 mm • 7.09 - 18.90 in	250

Ausführung Flanschmitnehmer rechts	z.B.
<u>Typ</u> • B mit Reibschluss • S mit Spannhülsen • K mit Querkeil • T mit Klauen-Verzahnung • H mit Hirth-Verzahnung	K

<u>Option</u> Realisierung, optionaler gelenkseitiger Schrauben- einführbarkeit • Ja = S • Nein = leer	
Flanschdurchmesser links	z.B.
• 180 - 480 mm • 7.09 - 18.90 in	225

Längeneinheit	z.B.
• mm • in	mm

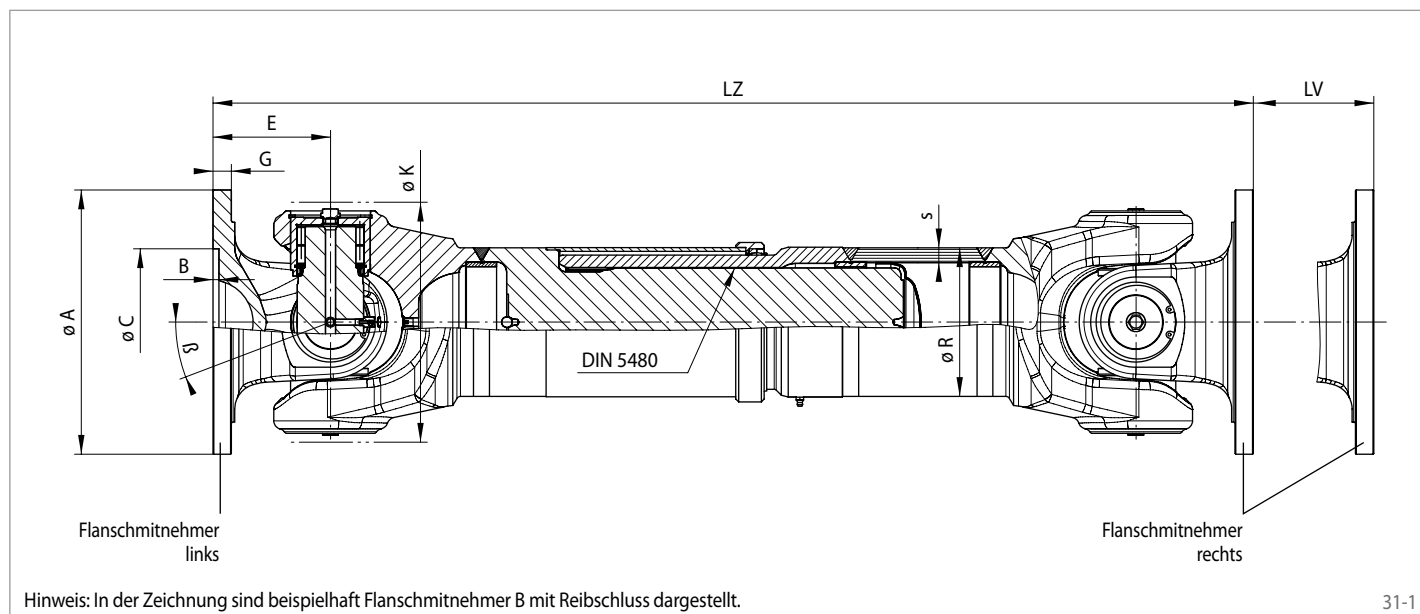
Kurzbezeichnung
CSL-3053-2505-BS250-K225-mm

Weitere Bestellangaben

Wuchtgüte	z.B.
• Ungewuchtet • G25 • G16 (Standard) • G6.3	G16
Max. Anwendungsdrehzahl	z.B.
	900 min ⁻¹

Lackierungsvariante	z.B.
• Grundierung in tiefschwarz, matt (Standard) • Normal-Lackierung • Verstärkte Lackierung • Unlackiert	Normal-Lackierung
RAL-Farbtone	z.B.
Siehe Seite 27	RAL 1003

Schmierart	z.B.
• Zentralschmierung (Standard) • Lagerbuchsensmierung (optional) • Lebensdauerschmierung (Bitte Rücksprache)	Zentral-schmierung
Fettart	z.B.
• Standardfett -40° bis +120° C • Tieftemperaturfett < -40° C (Bitte Rücksprache) • Hochtemperaturfett > +120° C (Bitte Rücksprache)	Standardfett



31-1

Gelenkwellen- größe (alte Baureihe)	Nennmoment M_N		Dauerschwellmoment M_{DS}		Dauerwechsellastmoment M_{DW}		Tragzahlkennwert CR	
	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
2065 (100)	29000	257000	24000	212000	16000	142000	6340	56110
3052 (104)	42000	372000	40500	358000	27000	239000	9240	81780
3053 (106)	42000	372000	40500	358000	27000	239000	9240	81780
8050 (109)	61000	540000	55500	491000	37000	327000	11310	100100
3062 (115)	62000	549000	58500	518000	39000	345000	13390	118510
3065 (124)	104000	920000	96000	850000	64000	566000	19700	174360
3070 (135)	120000	1062000	110000	982000	74000	655000	28640	253490
3075 (145)	140000	1239000	135000	1195000	90000	797000	39660	351020
3078 (160)	290000	2567000	277500	2456000	185000	1637000	55410	490420

Gelenkwellen- größe (alte Baureihe)	Kleinste Zusammengeschobene Länge LZ min.		Verschiebbare Länge LV		Lagermitten-Abstand E		Profil DIN 5480-1	Gelenkwellenrohr R x s		Max. Beugungs- winkel β
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	mm	in	
2065 (100)	760	29.92	110	4.33	110	4.33	90 x 2,5	140 x 5	5.51 x 0.20	24°
3052 (104)	900	35.43	140	5.51	125	4.92	90 x 2,5	144 x 7	5.67 x 0.28	18°
3053 (106)	855	33.66	140	5.51	125	4.92	120 x 2,5	160 x 10	6.30 x 0.39	18°
8050 (109)	855	33.66	140	5.51	125	4.92	120 x 2,5	160 x 10	6.30 x 0.39	18°
3062 (115)	935	36.81	140	5.51	130	5.12	120 x 2,5	165 x 12,5	6.50 x 0.49	18°
3065 (124)	1140	44.88	140	5.51	140	5.51	130 x 3,0	177 x 17,5	6.97 x 0.69	22°
3070 (135)	1235	48.62	140	5.51	180	7.09	130 x 3,0	177 x 17,5	6.97 x 0.69	15°
3075 (145)	1720	67.72	170	6.69	290	11.42	150 x 3,0	220 x 15	8.66 x 0.59	20°
3078 (160)	1425	56.10	200	7.87	215	8.46	200 x 3,0	280 x 25	11.02 x 0.98	18°

Zusammengeschobene Längen LZ in Schritten von 5 mm bzw. 1/5 in verfügbar. Bei ungewuchteten Gelenkwellen ist LZ nach oben hin theoretisch unbegrenzt. Bei gewuchteten Gelenkwellen beträgt LZ höchstens 4500 mm bzw. 177.17 in. Größere Werte für LZ auf Anfrage.

Gelenkwellen- größe (alte Baureihe)	Rotationsdurchmesser K		Flanschdurchmesser* A		Zentriertiefe* B		Zentrierdurchmesser* C		Plattenstärke* G	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
2065 (100)	198	7.80	225	8.86	5	0.20	140	5.51	16	0.63
3052 (104)	225	8.86	250	9.84	6	0.24	140	5.51	18	0.71
3053 (106)	225	8.86	250	9.84	6	0.24	140	5.51	18	0.71
8050 (109)	225	8.86	250	9.84	6	0.24	140	5.51	18	0.71
3062 (115)	250	9.84	285	11.22	7	0.28	175	6.89	20	0.79
3065 (124)	286	11.26	315	12.40	7	0.28	175	6.89	22	0.87
3070 (135)	315	12.40	350	13.78	8	0.31	220	8.66	25	0.98
3075 (145)	355	13.98	390	15.35	8	0.31	250	9.84	28	1.10
3078 (160)	390	15.35	435	17.13	10	0.39	280	11.02	40	1.57

* Beispielhafte Abmessungen zu Flanschnutnehmern B mit Reibschluss, wobei alle verfügbaren Flanschdurchmesser und zugehörigen Abmessungen auf Seite 36 aufgeführt sind. Abmessungen zu den formschlüssigen Flanschnutnehmern S, K, T und H finden Sie auf den Seiten 37 bis 40.