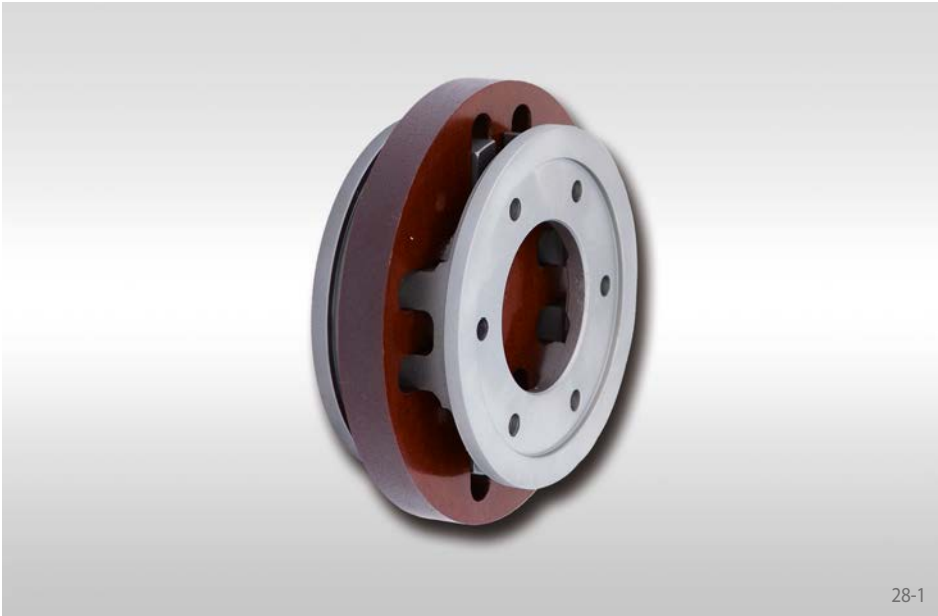


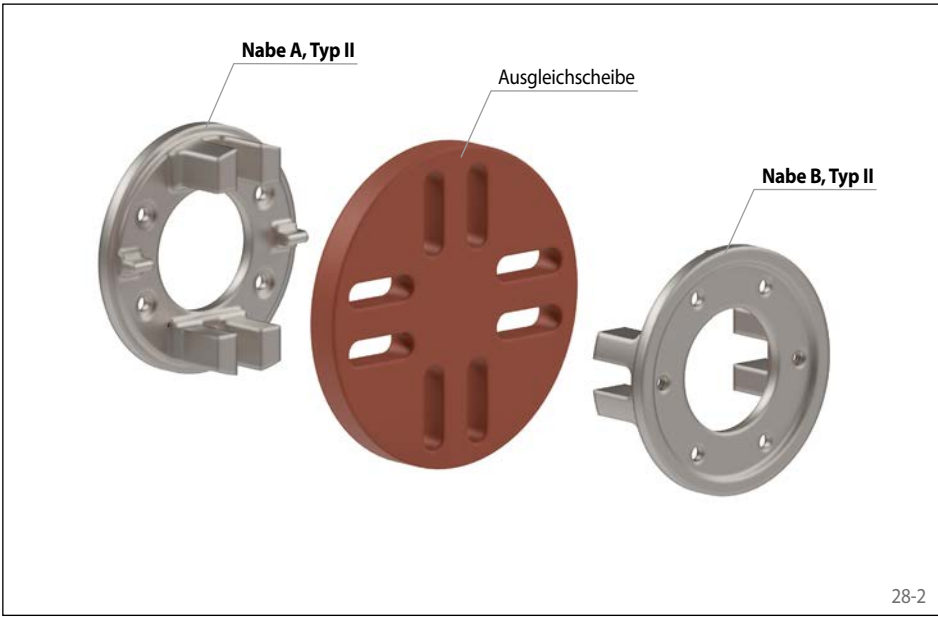
Ausgleichkupplungen RDA ... ESO

Ausführung RDA ... ESO-GJS-2PE ...
Nabe mit Befestigungsflansch mit Durchgangsbohrungen



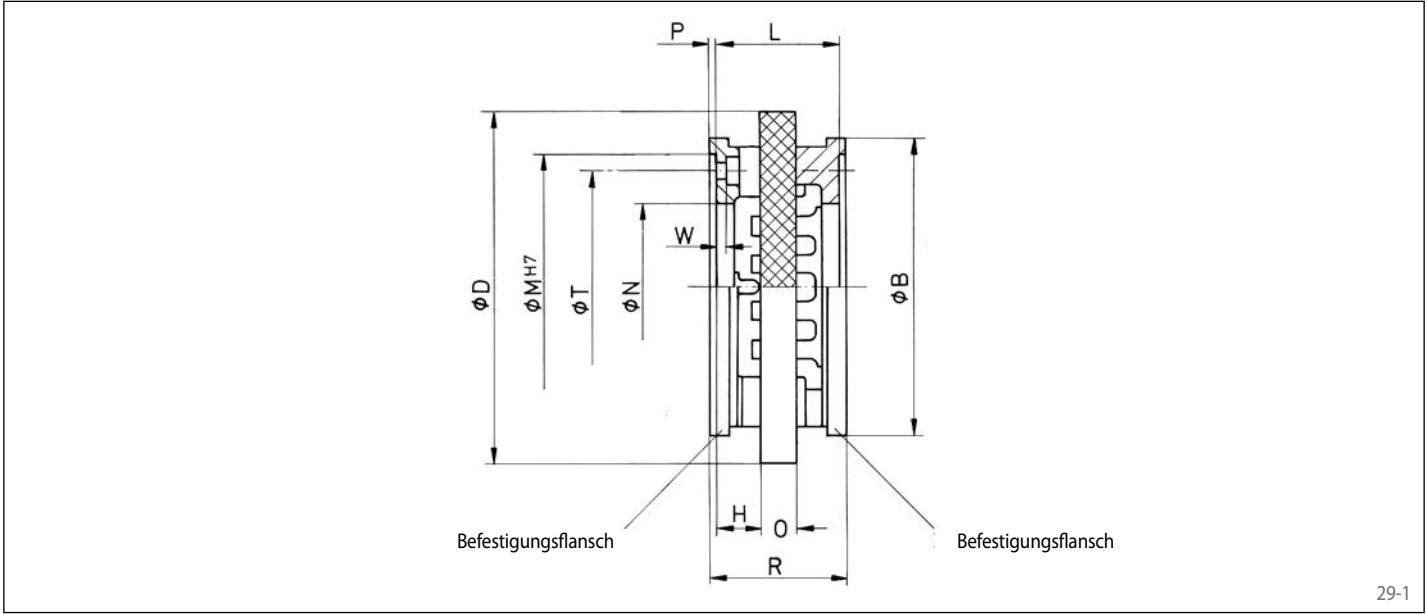
Eigenschaften

- Kompakte Bauform
- Einfacher robuster Aufbau
- Elektrische Isolierung
- Kein Stick-Slip-Effekt
- Großer radialer Wellenversatz zulässig
- Drehstarr
- Kleinste Rückstellkräfte auf benachbarte Maschinenteile
- Typische Anwendungen: Druckmaschinen, Werkzeugmaschinen



Bestellbeispiel	Code
Kupplungsausführung	RDA
Größe	0110
Bauart	ESO
Material der Nabe: • Sphäroguss	GJS
Nabe A, Typ: • II, Flanschnabe	2
Nabe A, Ausführung: • Befestigungsflansch mit Durchgangsbohrung, Teilung nach Maßblatt / Katalog	PE
Teilkreisdurchmesser T Nabe A	180
Nabe B, Typ: • II, Flanschnabe	2
Nabe B, Ausführung: • Befestigungsflansch mit Durchgangsbohrung, Teilung nach Maßblatt / Katalog	PE
Teilkreisdurchmesser T Nabe B	180
Material der Ausgleichscheibe: • HGW 2082 nach DIN 7735	HG82
RDA 0110 ESO-GJS-2PE180-2PE180-HG82	

Ausführung RDA ... ESO-GJS-2PE ...
Nabe mit Befestigungsflansch mit Durchgangsbohrungen



29-1

Größe	Max. Drehmoment T_{Kmax}	Max. Drehzahl n_{max}	Trägheitsmoment J_K	Zulässige Verlagerungen*		B	D	H	L	M^{H7}	N	O	P	R	T	W	Z	Lochbild**	Gewicht vorgebohrt
	Nm	min ⁻¹	kgm ²	Axial +/- mm	Radial mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg
0035	85	4100	0,0009	1,50	1,75	90	110	14,5	41	75	45	12	2,5	46	65	3,5	M 6	1	0,7
0042	190	3400	0,0026	1,50	2,1	110	135	15,5	45	90	52	14	2,5	50	75	4,5	M 6	2	1,4
0050	500	2670	0,0053	2,00	2,5	135	160	18,0	52	100	65	16	4,5	61	88	4,5	M 8	2	1,9
0051	500	2 670	0,0051	2,00	2,5	135	160	17,5	51	125	76	16	3,0	57	108	5,0	M 8	3	1,7
0070	1000	2140	0,0138	2,00	3,5	163	200	21,0	62	135	90	20	4,0	70	115	5,5	M 10	2	3,2
0090	2000	1700	0,0453	2,50	4,5	202	250	26,5	78	170	104	25	4,5	87	150	7,0	M 10	4	7,0
0110	4000	1350	0,1314	4,00	5,5	254	315	32,0	96	200	146	32	5,0	106	180	5,0	M 12	3	12,3
0140	8000	1050	0,5203	4,50	7,0	330	400	44,0	128	250	157	40	5,0	138	225	8,0	M 16	3	31,2

* beträgt im Winkel 3°.
** Anordnung der Befestigungslöcher für Schrauben Z (DIN EN ISO 4762) auf Teilkreisdurchmesser T. Das Lochbild der jeweils anderen Kupplungshälfte ist um 90° versetzt.

Elastomer-element	Werkstoff	Temperaturbereich °C	Farbe
HGW 2082	Baumwollhartgewebe	bis +100	rot

Anordnung der Befestigungslöcher

