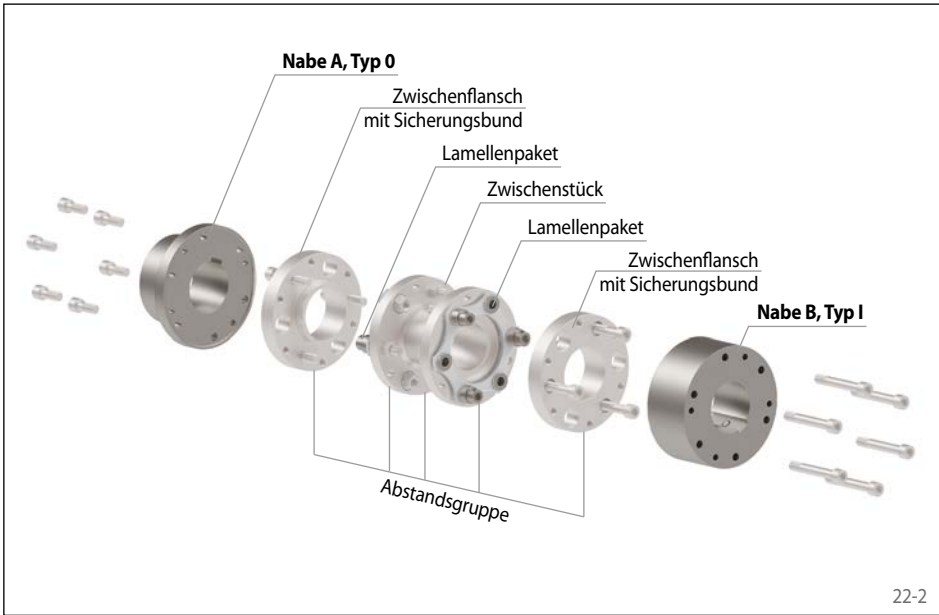


drehstarr
beidseitige Lamellenpakete, Ausführung nach API 610



Eigenschaften

- Nenndrehmomente bis 18 700 Nm
- Hohe Drehmomentkapazität
- Spielfrei
- Ausgleich von Axial-, Radial- und Winkelverlagerungen
- Beidseitige Lamellenpakete ermöglichen gleichmäßige Drehmomentübertragung
- Hohe Verdrehsteifigkeit bei geringer Axialsteifigkeit
- Temperaturbereich -20 °C bis +280 °C
- Erfüllt ATEX 2014/34/EU
- Typische Anwendungen: Kreiselpumpen, Schraubenspindelpumpen, Turbokompressoren, Drehkolbengebläse



Weitere Eigenschaften

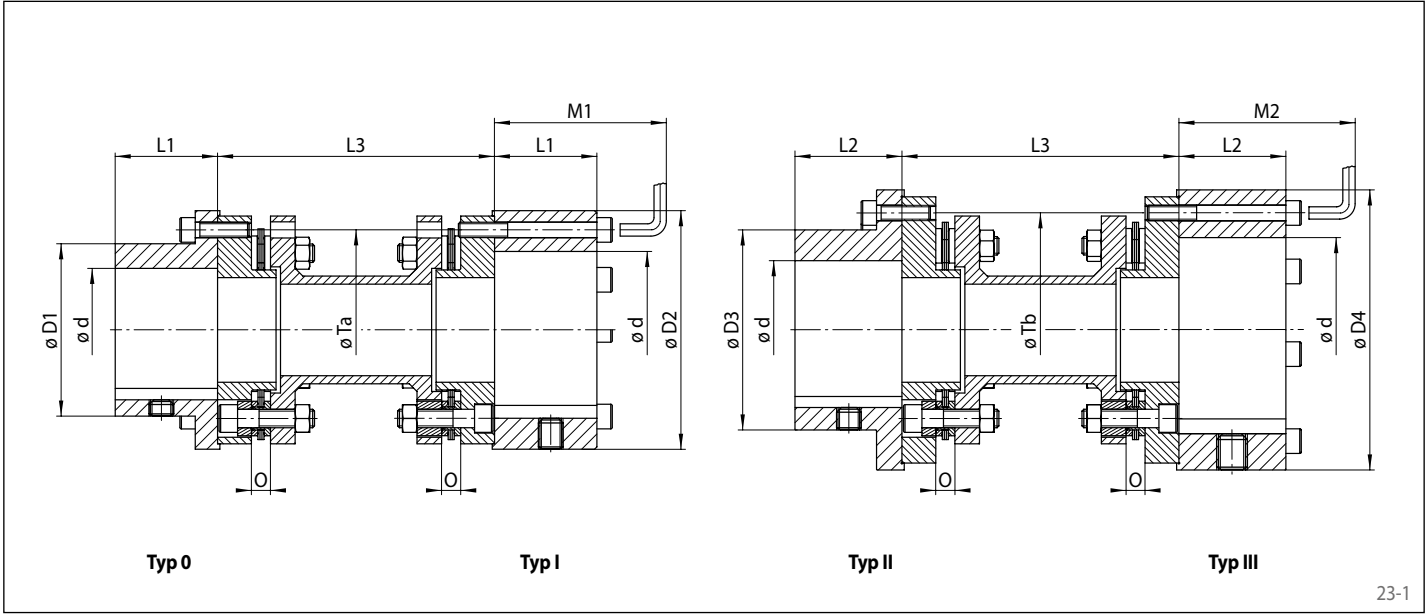
- Bei optimaler Ausrichtung kein Verschleiß, keine Schmierung notwendig
- Entspricht den Vorschriften gemäß API 610 und optional auf Anfrage den Anforderungen gemäß API 671

Bestellbeispiel

	Code
Kupplungsausführung	RDL
Größe	0048
Bauart	DSA
Material der Nabe: • Stahl	STA
Nabe A, Typ: • 0, Standard • I, vergrößerte max. Bohrung; Teilkreis Ta	0 1
• II, verlängert • III, verlängert, vergrößerte max. Bohrung; Teilkreis Tb	2 3
Nabe A, Ausführung: • fertiggebohrt mit Passfedernut • vorgebohrt	FB VA
Bohrungsdurchmesser Nabe A	045
Nabe B, Typ: • 0, Standard • I, vergrößerte max. Bohrung; Teilkreis Ta	0 1
• II, verlängert • III, verlängert, vergrößerte max. Bohrung; Teilkreis Tb	2 3
Nabe B, Ausführung: • fertiggebohrt mit Passfedernut • vorgebohrt	FB VA
Bohrungsdurchmesser für Nabe B	060
Wellenabstand L3	0180

RDL 0048 DSA-STA-0FB045-1FB060-0180

drehstarr
beidseitige Lamellenpakete, Ausführung nach API 610



Größe	Ne­nndreh­mo­ment T_{KN}	Ne­nnlei­stung bei 100 min ⁻¹ P_{K100}	Max. Drehzahl n_{max}	Torsions­steifigkeit C_T	Trägheitsmoment J_K bei Wellenabstand L_3		Zulässige Verlagerungen		
	Nm	kW	min ⁻¹	MNm/rad	bei kürzestem Standard	jeder zusätzliche Meter zum Standard	Axial	Radial	Winkel
					kgm ²	kgm ²	mm	mm	°
0024	96	1,0	7 500	0,018	0,0012	0,0002	±2	L3 x 0,013	1,5
0038	232	2,4	7 000	0,043	0,0039	0,0006			
0048	620	6,5	6 000	0,100	0,0094	0,0011			
0065	1 200	12,6	5 200	0,232	0,0283	0,0034			
0075	1 910	20,0	4 800	0,395	0,0604	0,0088			
0100	3 460	36,3	4 400	0,749	0,1410	0,0213			
0110	5 600	58,5	4 200	1,239	0,3650	0,0561	±4	L3 x 0,013	1,5
0125	7 100	74,2	4 000	1,649	0,4181	0,0561			
0140	10 400	108,7	3 800	2,179	0,7067	0,0670			
0150	14 500	152,2	3 700	3,350	1,1340	0,1666			
0160	18 700	196,0	3 600	4,271	1,7740	0,1666			

Torsionssteifigkeit und Trägheitsmoment beziehen sich auf eine Kombination von Nabe Typ 0 und Nabe Typ I mit jeweils max. möglichem Bohrungsdurchmesser und kürzestem Standard des Wellenabstandes L_3 .
* Höhere Drehzahlen auf Anfrage.

Größe	Vorbohrung d^* mm	Min. Bohrung d^*		Max. Bohrung d^*				D1	D2	D3	D4	L1	L2	Wellenabstand L_3		M1**	M2**	Spalt O	Gewicht bei Wellenabstand L_3	
		Nabe Typ 0 / I mm	Nabe Typ II / III mm	Nabe Typ 0 mm	Nabe Typ I mm	Nabe Typ II mm	Nabe Typ III mm							kürzest möglich	Standard				bei kürzestem Standard	jeder zusätzl. Meter zum Standard
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
0024	6	8	10	24	42	38	48	40	69	55	90	30	40	80	100 140 180 250	80	90	7,5	2	1,32
0038	8	10	15	38	48	48	72	55	90	70	108	40	45	89	140 180 250	90	105	7,5	4	2,29
0048	13	15	20	48	72	65	92	70	108	86	135	45	55	103	140 180 250	105	120	8,5	9	3,19
0065	18	20	25	65	92	80	102	86	135	108	152	55	60	128	140 180 250	120	125	9,2	16	4,47
0075	23	25	30	80	102	90	120	108	152	130	182	60	70	148	140 180 250	125	135	12,4	22	8,38
0100	28	30	45	90	120	108	140	130	182	158	197	70	90	161	180 250	135	155	10,6	33	13,08
0110	43	45	55	108	140	127	155	158	197	181	225	90	95	175	180 250	155	160	13,9	49	21,72
0125	53	55	65	127	155	140	178	181	225	206	250	95	105	180	180 250	160	170	14,5	61	21,72
0140	63	65	70	140	178	155	192	206	250	223	275	105	115	194	250	170	190	15,9	83	27,06
0150	68	70	75	155	192	170	212	223	275	248	300	115	130	213	250	190	215	17,4	105	42,79
0160	73	75	80	170	212	190	255	248	300	280	375	130	145	225	250	215	245	18,3	136	42,79

Bei Fertigbohrungen bitte Bohrungsdurchmesser Nabe A und Nabe B angeben. Toleranz der Fertigbohrungen H7. Passfedernuten nach DIN 6885, Blatt 1. Nuttoleranz JS9, abweichende Bohrungs- und Nuttoleranzen auf Anfrage.
Das Gewicht bezieht sich auf eine Kombination von Nabe Typ 0 und Nabe Typ I mit jeweils max. möglichem Bohrungsdurchmesser und kürzestem Standard des Wellenabstandes L_3 .
Bei Bestellung bitte Nabentyp angeben. Mögliche Nabenkombinationen: Typ 0 / 0; 0 / I; I / I; II / II; II / III oder III / III; Teilkreisdurchmesser T_a und T_b sind nicht identisch.
Auf Anfrage: Abweichende Wellenabstände L_3 ; Ausführung gemäß ATEX 2014/34/EU; Min.; Ausführungen mit Taper Spannbuchsen; Kupplungen größer als Baugröße 0160
Für vertikalen Einbau wenden Sie sich bitte an RINGSPANN.
* Bohrungen auch in zölligen Abmessungen erhältlich, sehen Sie hierzu ab Seite 73. • ** Abstand M_1 und M_2 ist notwendig zum Anziehen und Lösen der Schrauben bei Nabe Typ I & Typ III.