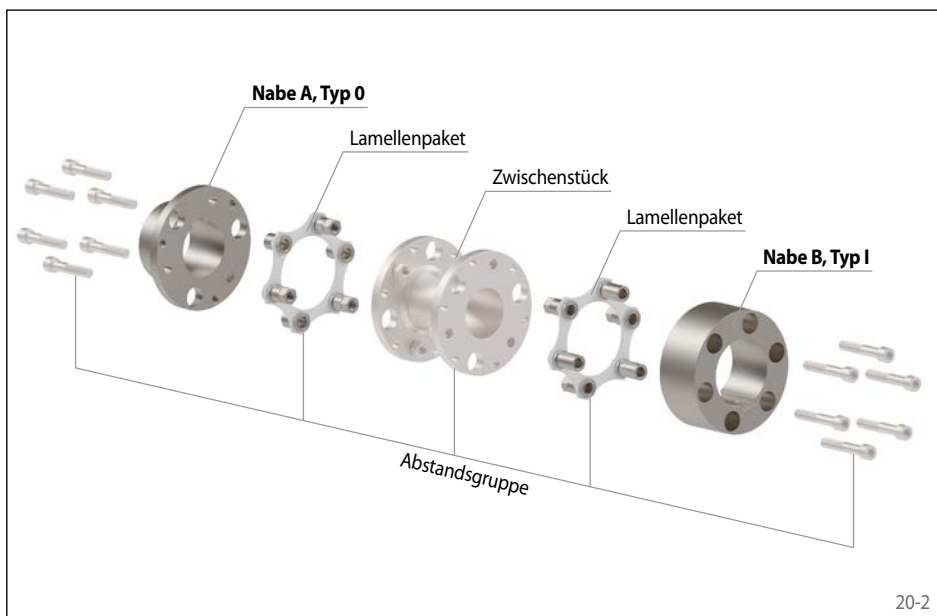


drehstarr
beidseitige Lamellenpakete



20-1



20-2

Eigenschaften

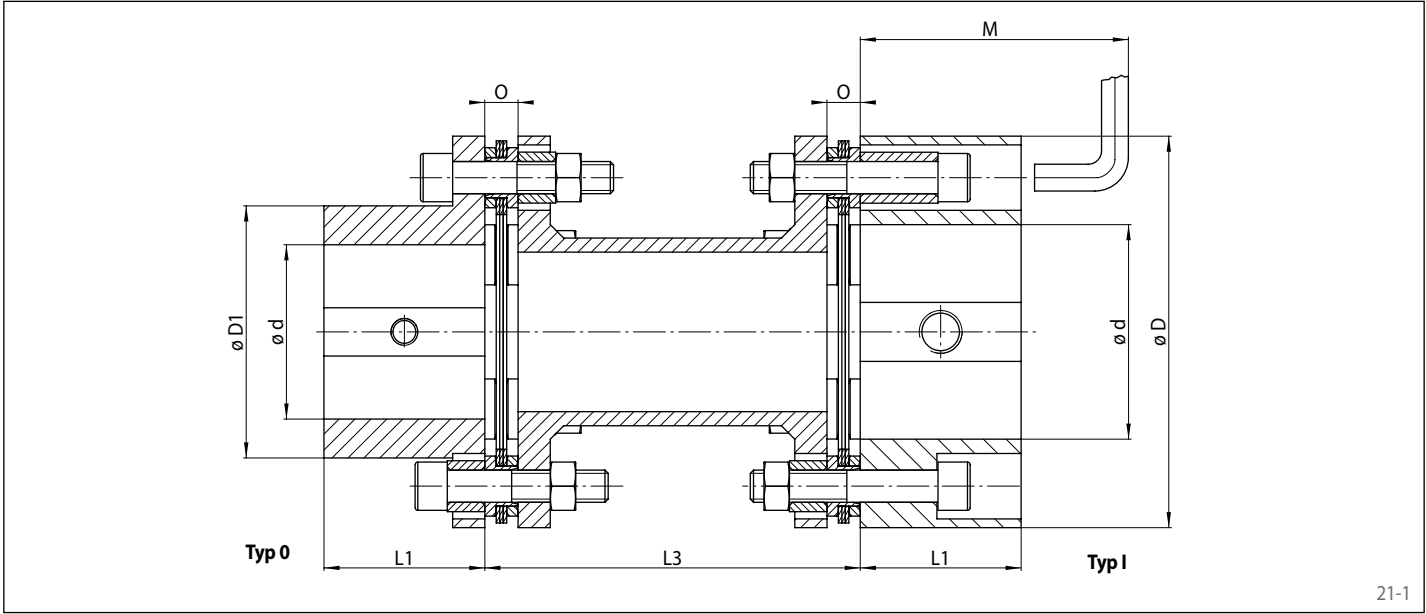
- Nenndrehmomente bis 18 700 Nm
- Hohe Drehmomentkapazität
- Spielfrei
- Ausgleich von Axial-, Radial- und Winkelverlagerungen
- Beidseitige Lamellenpakete ermöglichen gleichmäßige Drehmomentübertragung
- Hohe Verdrehsteifigkeit bei geringer Axialsteifigkeit
- Temperaturbereich -20 °C bis +280 °C
- Bei optimaler Ausrichtung kein Verschleiß, keine Schmierung notwendig
- Erfüllt ATEX 2014/34/EU
- Typische Anwendungen: Pumpen, Gebläse, Verpackungsmaschinen, Papiermaschinen, Druckmaschinen, Rührwerke, Leistungsprüfstände

Bestellbeispiel

	Code
Kupplungsausführung	RDL
Größe	0024
Bauart	DSZ
Material der Nabe:	STA
Nabe A, Typ:	
• 0, Standard	0
• I, vergrößerte max. Bohrung	1
Nabe A, Ausführung:	
• fertiggebohrt mit Passfedernut	FB
• vorgebohrt	VA
Bohrungsdurchmesser Nabe A	020
Nabe B, Typ:	
• 0, Standard	0
• I, vergrößerte max. Bohrung	1
Nabe B, Ausführung:	
• fertiggebohrt mit Passfedernut	FB
• vorgebohrt	VA
Bohrungsdurchmesser Nabe B	025
Wellenabstand L3	0100

RDL 0024 DSZ-STA-0FB020-1FB025-0100

drehstarr
beidseitige Lamellenpakete



Größe	Neendrehmoment T_{KN}	Nennleistung bei 100 min ⁻¹ P_{K100}	Max. Drehzahl n_{max}	Torsionssteifigkeit C_T	Trägheitsmoment J_k bei Wellenabstand L3		Zulässige Verlagerungen		
	Nm	kW	min ⁻¹	MNm/rad	bei kürzestem Standard	jeder zusätzliche Meter zum Standard	Axial	Radial	Winkel
					kgm ²	kgm ²	mm	mm	°
0024	96	1,0	7 500	0,021	0,0006	0,0004	±2	L3 x 0,013	1,5
0038	232	2,4	7 000	0,047	0,0021	0,0011			
0048	620	6,5	6 000	0,100	0,0062	0,0017			
0065	1 200	12,6	5 200	0,222	0,0180	0,0047			
0075	1 910	20,0	4 800	0,381	0,0350	0,0088			
0100	3 460	36,3	4 400	0,773	0,0850	0,0210			
0110	5 600	58,5	4 200	0,962	0,1678	0,0560			
0125	7 100	74,2	4 000	1,529	0,3098	0,0560	±4	L3 x 0,013	1,5
0140	10 400	108,7	3 800	1,892	0,5328	0,0670			
0150	14 500	152,2	3 700	2,454	0,8610	0,1670			
0160	18 700	196,0	3 600	3,783	1,3580	0,1670			

Torsionssteifigkeit und Trägheitsmoment beziehen sich auf eine Kombination von Nabe Typ 0 und Nabe Typ I mit jeweils max. möglichem Bohrungsdurchmesser und kürzestem Standard des Wellenabstandes L3.

Größe	Vorbohrung d^*	Min. Bohrung d^*		Max. Bohrung d^*		D	D1	L1	Wellenabstand L3		M**	Spalt O	Gewicht bei Wellenabstand L3	
		Nabe Typ 0	Nabe Typ I	Nabe Typ 0	Nabe Typ I				kürzest möglicher	Standard			bei kürzestem Standard	jeder zusätzl. Meter zum Standard
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
0024	8	10	23	22	25	63	35	30	54	100 140 180	75	6,5	1,3	2,3
0038	10	12	31	30	38	82	45	40	54	100 140 180 250	85	6,5	2,3	3,2
0048	15	17	41	40	50	102	57	45	66	100 140 180 250	95	8,0	4,7	3,2
0065	15	17	53	52	70	128	77	55	78	100 140 180 250	110	9,5	8,0	7,0
0075	20	22	66	65	80	146	94	60	88	100 140 180 250	120	12,0	11,4	8,4
0100	25	27	81	80	100	176	115	70	102	140 180 250	140	13,0	19,5	13,1
0110	30	32	91	90	115	197	132	90	114	140 180 250	175	14,4	29,3	21,7
0125	40	42	106	105	130	225	147	95	132	140 180 250	185	16,2	42,1	21,7
0140	45	47	116	115	140	250	162	105	144	180 250	195	19,5	61,0	27,1
0150	50	52	121	120	155	275	178	115	168	180 250	215	21,5	81,7	42,8
0160	60	62	136	135	165	300	190	130	170	180 250	235	23,5	106,9	42,8

Bei Fertigbohrungen bitte Bohrungsdurchmesser Nabe A und Nabe B angeben. Toleranz der Fertigbohrungen H7. Passfedernuten nach DIN 6885, Blatt 1. Nuttoleranz JS9, abweichende Bohrungs- und Nuttoleranzen auf Anfrage. • Das Gewicht bezieht sich auf den kürzesten Standard des Wellenabstandes L3.

Auf Anfrage: Abweichende Wellenabstände L3; Ausführungen mit Taper Spannbuchsen; Kupplungen größer als Baugröße 0160

Abweichend von der Abbildung 21-1 ist auch die Kombination der Naben vom Typ 0 / 0 und Typ I / I möglich.

Für vertikalen Einbau wenden Sie sich bitte an RINGSPANN.

* Bohrungen auch in zölligen Abmessungen erhältlich, sehen Sie hierzu ab Seite 73. ** Abstand M ist notwendig zum Anziehen und Lösen der Schrauben bei Nabe Typ I.