

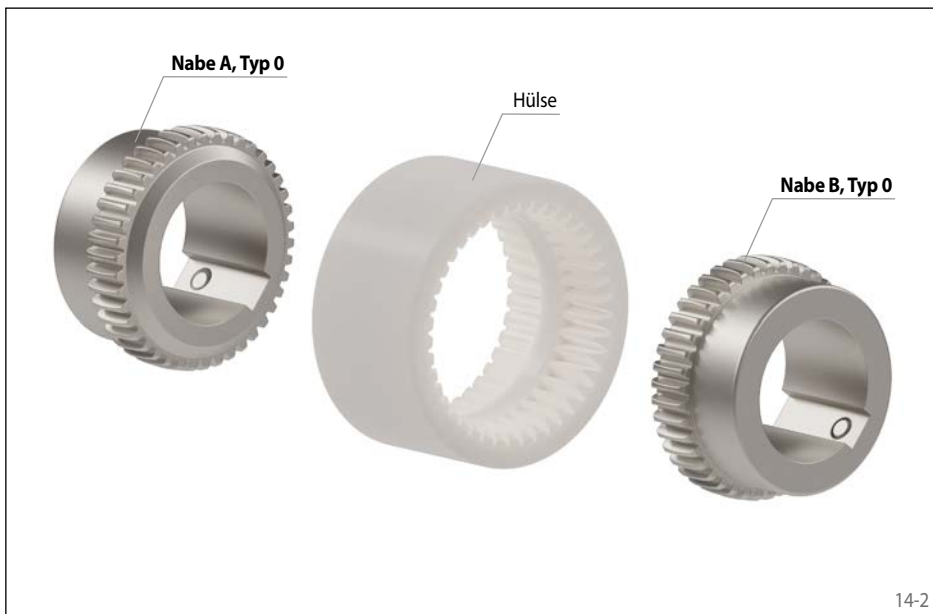
drehstarr
durchgehende Hülse und beidseitige Verzahnung



14-1

Eigenschaften

- Ausgleich von Axial-, Radial- und Winkelverlagerungen
- Beidseitige Verzahnung ermöglicht gleichmäßige Drehmomentübertragung
- Einsetzbar in horizontalen und vertikalen Anwendungen
- Temperaturbereich von -25 °C bis +100 °C
- Geringes Gewicht und geringe Massenträgheitsmomente
- Wartungsfrei durch Kombination von Stahl und Polyamid 6.6
- Typische Anwendungen: Hydraulik, Pumpenantriebe



14-2

Bestellbeispiel

	Code
Kupplungsausführung	RDZ
Größe	0014
Bauart	EEO
Material der Nabe:	STA
• Stahl	
Nabe A, Typ:	0
• 0, Standard	
Nabe A, Ausführung:	
• fertiggebohrt mit Passfedernut	FB
• vorgebohrt	VA
Bohrungsdurchmesser Nabe A	015
Nabe B, Typ:	0
• 0, Standard	
Nabe B, Ausführung:	
• fertiggebohrt mit Passfedernut	FB
• vorgebohrt	VA
Bohrungsdurchmesser Nabe B	015
Material der Hülse:	PA66
• Polyamid 6.6	

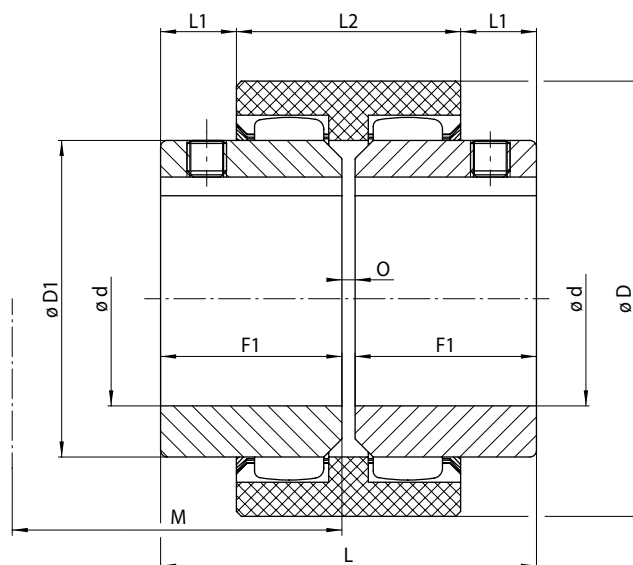
RDZ 0014 EEO-STA-0FB015-0FB015-PA66



14-3

drehstarr

durchgehende Hülse und beidseitige Verzahnung



15-1

Größe	Nennrehmoment T_{KN}	Nennleistung bei 100 min ⁻¹ P_{K100}	Max. Drehzahl n_{max}	Trägheitsmoment bei max. Bohrung J_k	Zulässige Verlagerungen		
	Nm	kW	min ⁻¹	kgcm ²	Axial mm	Radial mm	Winkel °
0014	10	0,10	14 000	0,26	±1	0,3	1
0019	16	0,17	11 800	0,47		0,3	
0024	20	0,21	10 600	0,93		0,4	
0028	45	0,47	8 500	3,09		0,4	
0032	60	0,63	7 500	5,48		0,4	
0038	80	0,84	6 700	8,68		0,4	
0042	100	1,00	6 000	14,28		0,4	
0048	140	1,50	5 600	18,34		0,4	
0065	380	4,00	4 000	84,80		0,4	

Größe	Vorbohrung d^*	Bohrung d^*		D	D1	F1	L	L1	L2	M**	O	Gewicht bei max. Bohrung kg
	mm	min. mm	max. mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0014	5	6	15	40	25	23	50	6,5	37	37	4	0,10
0019	10	12	20	48	32	25	54	8,5	37	37	4	0,23
0024	10	12	24	52	36	26	56	7,5	41	41	4	0,32
0028	10	12	28	66	44	40	84	19	46	46	4	0,74
0032	10	12	32	76	50	40	84	18	48	48	4	0,95
0038	10	12	38	83	58	40	84	18	48	48	4	1,23
0042	10	12	42	92	65	42	88	19	50	50	4	1,50
0048	10	12	48	95	68	50	104	27	50	50	4	1,81
0065	10	12	65	132	96	55	114	23	68	68	4	4,35

Bei Fertigbohrungen bitte Bohrungsdurchmesser Nabe A und Nabe B angeben. Toleranz der Fertigbohrungen H7. Passfedernuten nach DIN 6885, Blatt 1. Nuttoleranz JS9.

* Bohrungen auch in zölligen Abmessungen erhältlich, sehen Sie hierzu ab Seite 73.

** Mindestmaß, um welches die Aggregate auseinander geschoben werden müssen, um einen radialen Ausbau der Hülse zu ermöglichen.

Drehstrom-Motor 50 Hz Baugröße	Wellenende d x l		Motorleistung n = 3000 min ⁻¹ 2 polig		RDZ ... EEO Größe	Motorleistung n = 1500 min ⁻¹ 4 polig		RDZ ... EEO Größe	Motorleistung n = 1000 min ⁻¹ 6 polig		RDZ ... EEO Größe	Motorleistung n = 750 min ⁻¹ 8 polig		RDZ ... EEO Größe
	2 polig	4, 6, 8 polig	Leistung P _{AN}	Dreh- moment T _{AN}		Leistung P _{AN}	Dreh- moment T _{AN}		Leistung P _{AN}	Dreh- moment T _{AN}		Leistung P _{AN}	Dreh- moment T _{AN}	
	mm	mm	kW	Nm		kW	Nm		kW	Nm		kW	Nm	
56	9 x 20		0,09 0,12	0,32 0,41	0014	0,06 0,09	0,43 0,64	0014	0,037 0,045	0,43 0,52	0014	-	-	-
63	11 x 23		0,18 0,25	0,62 0,86		0,12 0,18	0,88 1,3		0,06 0,09	0,7 1,1		-	-	
71	14 x 30		0,37 0,55	1,3 1,9		0,25 0,37	1,8 2,5		0,18 0,25	2 2,8		0,09 0,12	1,4 1,8	
80	19 x 40		0,75 1,1	2,5 3,7	0019	0,55 0,75	3,7 5,1	0019	0,37 0,55	3,9 5,8	0019	0,18 0,25	2,5 3,5	0019
90S	24 x 50		1,5	5	0024	1,1	7,5	0024	0,75	8	0024	0,37	5,3	0024
90L			2,2	7,4		1,5	10		1,1	12		0,55	7,9	
100L	28 x 60		3	9,8	0028	2,2 3	15 20	0028	1,5	15	0028	0,75 1,1	11 16	0028
112M			4	13		4	27		2,2	22		1,5	21	
132S	38 x 80		5,5 7,5	18 25	0038	5,5	36	0038	3	30	0038	2,2	30	0038
132M			-	-		7,5	49		4 5,5	40 55		3	40	
160M	42 x 110		11 15	36 49	0042	11	72	0042	7,5	75	0042	4 5,5	54 74	0042
160L			18,5	60		15	98		11	109		7,5	100	
180M	48 x 110		22	71	0048	18,5	121	0048	-	-	0048	-	-	0048
180L			-	-		22	144		15	148		11	145	
200L	55 x 110		30 37	97 120	0065	30	196	0065	18,5 22	181 215	0065	15	198	0065
225S	55 x 110	60 x 140	-	-		37	240		-	-		18,5	244	
225M			45	140		45	292		30	293		22	290	
250M	60 x 140	65 x 140	55	177		55	356	-	37	361	-	30	392	-
280S	65 x 140	75 x 140	75	241		75	484		45	438		37	483	
280M			90	289		90	581		55	535		45	587	
315S	65 x 140	80 x 170	110	353		110	707		75	727		55	712	
315M			132	423		132	849		90	873		75	971	
315L			160 200	513 641		160 200	1030 1290		110 132	1070 1280		90 110	90 110	

Bei der Auswahl wurde das Nenndrehmoment der Kupplung bei +30 °C mit einem Anlauffaktor SZ von 1 und einem Stoßfaktor SA/SL von 1 berücksichtigt.
Detaillierte Auswahl gemäß technischen Hinweisen Seite 70 ff.

Standardbohrungen

Größe	Bohrung d								
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0014	9	11	14	15	-	-	-	-	-
0019	14	15	18	19	20	-	-	-	-
0024	14	15	18	19	20	22	24	-	-
0028	14	15	18	19	20	22	24	28	-
0032	18	19	20	22	24	28	32	-	-
0038	18	19	20	22	24	28	32	38	-
0042	18	19	20	22	24	28	32	38	42
0048	28	32	38	42	48	-	-	-	-
0065	32	38	42	48	55	60	65	-	-